

## SCHEDA B1 – IMPIANTI TERMICI

CARATTERISTICHE DELL'IMPIANTO TERMICO		
Impianto n°: 1		
Costruttore:GEM Matthews International Srl	Anno di fabbricazione:2010	
Tipo dell'impianto: forno crematorio	Trasformazioni:	
Modello:CRM/6R	Pot. Max (kcal/h):688.000	
BRUCIATORE		
Pot. Max (kg/h) o (m <sup>3</sup> /h) 90 m <sup>3</sup> /h	Periodo di funzionamento	h/g 8
Consumo medio (kg/h) o (m <sup>3</sup> /h) 25 m <sup>3</sup> /h		g/a 220
COMBUSTIBILE		
Tipo:	Contenuto in peso di ceneri:	%
Contenuto in peso di zolfo: %	Viscosità a 50 °C	°E
Altri dati:		
CARATTERISTICHE. GENERALI DELL'EMISSIONE	CARATTERISTICHE DEL CAMINO	
Altezza da terra: (m) 10	Sezione in uscita: (m <sup>2</sup> ) 0,1256	
Durata media. (h/g) 8	Materiale di costruzione: acciaio al carbonio	
Portata: (Nm <sup>3</sup> /h) 1.400	Coibentazione: lana minerale	
Temperatura: (°C) 140-150		

CARATTERISTICHE DELL'IMPIANTO TERMICO		
Impianto n°: 2		
Costruttore:GEM Matthews International Srl		Anno di fabbricazione:2010
Tipo dell'impianto: forno crematorio		Trasformazioni:
Modello:CRM/6R		Pot. Max (kcal/h):688.000
BRUCIATORE		
Pot. Max (kg/h) o (m <sup>3</sup> /h) 90 m <sup>3</sup> /h	Periodo di funzionamento	h/g 8
Consumo medio (kg/h) o (m <sup>3</sup> /h) 25 m <sup>3</sup> /h		g/a 220
COMBUSTIBILE		
Tipo:	Contenuto in peso di ceneri:	%
Contenuto in peso di zolfo:	%	Viscosità a 50 °C °E
Altri dati:		
CARATTERISTICHE. GENERALI DELL'EMISSIONE		CARATTERISTICHE DEL CAMINO
Altezza da terra: (m) (*)		Sezione in uscita: (m <sup>2</sup> ) (*)
Durata media. (h/g) (*)		Materiale di costruzione: (*)
Portata: (Nm <sup>3</sup> /h) (*)		Coibentazione: (*)
Temperatura: (°C) (*)		

(\*) N.B. Il camino è comune ai due forni: pregasi pertanto fare riferimento ai dati indicati per il forno n.1